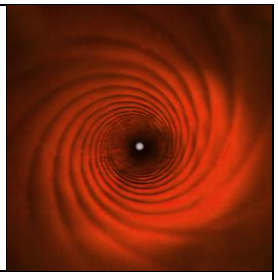
PHENCOTE HR60 TL

Scheda tecnica



Descrizione:
Phencote HR 60 TL è un rivestimento epossidico in cui la base è costituita da una resina epossidica multifunzionale, fatta reagire con un'ammina.

Resistenza chimica:
Eccellente resistenza a lungo termine a:
- Acidi minerali;
- Acidi organici diluiti;
- Basi in alte concentrazioni;
- Solventi ed idrocarburi;
- Intervallo di pH 1-14.

Applicazioni tipiche:
- Rivestimento dell'interno tubi e delle superfici interne di calotte e distributori di condensatori e scambiatori di calore;
- Rivestimento di condotte per trasporto e stoccaggio di sostanze chimiche;
- Interno di pompe, condotte e valvole.

Proprietà fisiche:

Componenti:	2 (base + indurente)
Colore:	verde, rosso
Spessore:	80-300 µm
Densità (DIN53217):	1,4 kg/l
Flash point base:	> 90 °C
Flash point indurente:	> 90 °C
Solidi in peso:	100%
Resistenza termica:	90 °C in immersione 120 °C a secco
Temperatura di transizione vetrosa T_g (ASTM D3418:2008):	130,4 °C
Forza di adesione (ISO 4624):	7 N/mm^2
Durezza secondo König:	125 s
Resistenza all'abrasione (ASTM D4060-01):	55 mg (mola Taber CS10, 750 giri)
Imbutitura (profondità secondo ISO 1520:2006):	0,2 mm
Dilatazione termica (ASTM E831:2006):	132 µm/(m °C)

Informazioni per l'applicazione:

Catalisi in peso:	77 base : 23 induritore
Temperatura di utilizzo:	> 10°C
Differenza con il *dew point:*	> 3°C
Umidità relativa:	max 85%
Tempo di ricopertura:	min. 8 ore (a 20 °C) max. 96 ore (a 20 °C)
Reticolazione completa:	5 giorni (a 20 °C) ½ ora (a 80 °C)
Pot life:	2 ore (a 20 °C)
Numero di mani:	1, 2, 3, 4, 5
Diluizione:	Acetone o MEK

Preparazione superficiale:
Granigliatura a metallo quasi bianco Sa 2 ½ (ISO 8501-1 e SIS 05 59 00), la rugosità R_z del profilo deve essere indicativamente il 20% dello spessore del rivestimento finale.

Istruzioni per la miscelazione
La temperatura della base miscelata e dell'induritore deve essere superiore a 15 °C.
Se necessario, aggiungere del diluente dopo aver miscelato i componenti.

Durata del prodotto:
12 mesi in contenitori integri (15 °C < T < 25 °C)

I presenti sono valori standard di laboratorio, che possono variare in funzione delle tecniche di applicazione, del tipo di substrato e delle condizioni operative. La possibilità di impiego del prodotto deve essere quindi valutata in ogni specifico caso. Le presenti informazioni sono le più aggiornate a nostra disposizione, ma senza alcun vincolo o obbligo. Devono essere rispettate le indicazioni delle etichette, schede tecniche e la normativa vigente in materia di sicurezza sul lavoro.

Annulla e sostituisce le versioni precedenti. Rev. 23.01.2015 ITA

G.M.A. s.r.l. - Via Rosa Agazzi, 7 - 34079 Staranzano (GO)
C.F. e P.I. 00400320313
N° tel. 0481 711257 www.gma-tech.com
N° fax 0481 481735 info@gma-tech.com